

编号: D 2022 MA2B9AHD6.01

浙江恒优化纤有限公司

[Redacted]

环境科技

浙江恒优化纤有限公司 (公章)

[Redacted]

其他需要说明的情况

/

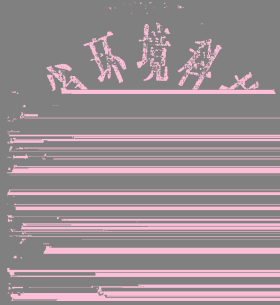
核查技术工作负责人 张如竹 签名 张如竹 日期 2023年12月8日

核查技术组组长 丁聪

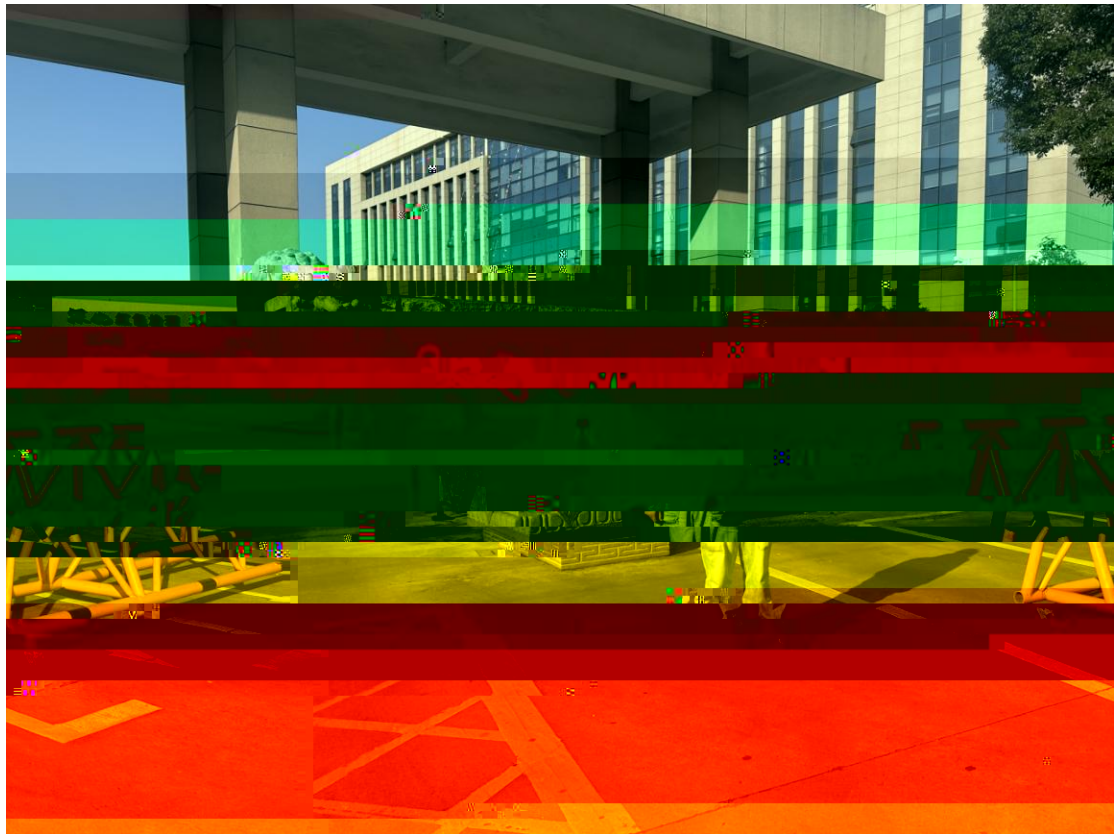
技术复核人 朱荣杰 签名 朱荣杰 日期 2023年12月8日

批准人 朱荣杰 签名 朱荣杰 日期 2023年12月8日

技术服务机构盖章



“O#S



浙江恒优化纤有限公司



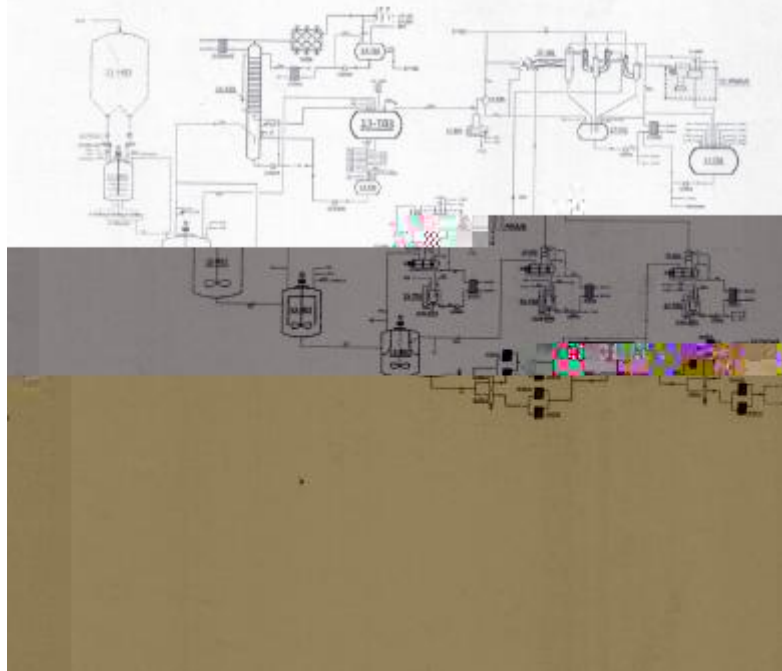
浙江恒优化纤有限公司生产工艺流程图

1. 纺丝工艺

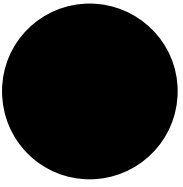
（聚合母体→增压泵增压→挤占箱体保温→计量泵定量）→（喂料出丝→开吹冷却定型→油嘴上油→卷绕）

→（穿丝盘→卷绕机→落筒机→云纺小车）→（检验→中间库→自动打包→立体库→出厂）

2. 聚合工艺



—



B
D
Q
Q
Q



